Première en Italie : le recycleur à froid et stabilisateur Wirtgen WR 250 rénove l’A4

***Le premier WR 250 à avoir été livré en Italie est actuellement en mission sur l’autoroute italienne A4, reliant Turin à Trieste, l’une des autoroutes les plus fréquentées d’Europe. Sa mise en œuvre s’avère déjà extrêmement rentable.***

L’autoroute A4 assure la liaison entre Turin et Trieste en passant par Milan et Venise. Elle traverse l’Italie du Nord d’ouest en est, sur une longueur de 522 km. L’A4 se compose de cinq tronçons : Turin-Milan, Milan-Brescia, Brescia-Padoue, Padoue-Venise et Venise-Trieste. Chacun de ces tronçons est géré par une société différente. De par sa situation dans la plaine du Pô, qui est l’une des régions les plus densément peuplées et les plus industrialisées d’Europe, l’A4 est l’une des autoroutes les plus fréquentées du continent, avec près de 115 millions de véhicules en 2013. Outre le trafic local et national, les transports internationaux contribuent en grande partie à la forte charge de trafic, l’A4 étant en effet la liaison la plus rapide entre le Portugal, l’Espagne et la France vers l’Autriche, la Slovénie et d’autres pays européens.

**Des travaux de réfection réguliers pour une qualité de chaussée optimale**

Comme toutes les sociétés d’autoroutes italiennes, la société Autostrada Brescia-Verona-Vicenza-Padova SpA est sous la tutelle de la SVCA (Struttura di vigilanza sulle concessionarie autostradali), l’autorité des sociétés concessionnaires autoroutières, qui est un service dépendant du ministère italien des infrastructures et des transports. En raison de l’importance du trafic (en 2013, on a recensé 95,6 millions de véhicules rien que sur le tronçon Brescia-Padoue), la société concessionnaire se doit de surveiller l’état du corps de chaussée avec la plus grande attention, le type de travaux de réfection étant choisi en fonction du degré de détérioration. Certains des travaux de réfection (p. ex. de fraisage et d’optimisation des surfaces) sont directement exécutés par la Serenissima Costruzioni, service opérationnel de la société concessionnaire, responsable de la planification des travaux de réfection. D’autres, tels que le recyclage à froid des couches sous-jacentes en vue d’en rétablir la portance, sont confiés à des entreprises spécialisées, notamment la société Ecovie, qui met en œuvre avec succès les stabilisateurs de sol et recycleurs de Wirtgen.

**Le WR 250, tout nouveau, tout puissant**

Ecovie est la première entreprise italienne à avoir acheté le tout nouveau recycleur à froid WR 250 et à l’avoir importé en Italie. Cette décision a été prise suite aux nombreuses études de projets de stabilisation et de recyclage à froid à la mousse de bitume menées par les techniciens d’Ecovie. Pour ce faire, ils ont utilisé un recycleur WR 250, mis à disposition par Wirtgen Macchine, la société italienne de vente et de service du Wirtgen Group. Cette machine s’est distinguée de bout en bout par une performance encore améliorée par rapport au modèle précédent, le WR 2500 S. Celui-ci n’est certes plus produit, mais Ecovie – tout comme de nombreuses autres entreprises du monde entier – continue à l’utiliser avec succès pour de multiples applications. Pour Ecovie, le choix du WR 250 coulait de source : le recyclage à froid est en effet un domaine d’applications dans lequel Wirtgen a, par tradition, une nette longueur d’avance par rapport à ses concurrents en termes de technologie et de productivité.

**Première mission sur l’A4**

Ecovie a récemment réalisé une série de travaux de réfection sur le tronçon Brescia-Vérone-Vicence-Padoue ; sur un total de plus de 20 km répartis en plusieurs chantiers, la voie pour véhicules lents – la plus sollicitée en raison de l’incessant trafic des poids lourds – a fait l’objet de travaux de recyclage à froid en direction de l’est / de Padoue.

Le premier chantier s’étendait depuis la sortie de Sirmione sur environ 2 km vers l’est. Une fois les couches de surface enlevées sur une profondeur de 13 cm, les couches sous-jacentes ont été recyclées in situ sur 20 cm. L’objectif était de réaliser une couche d’une épaisseur totale de 30 cm en matériau recyclé à la mousse de bitume ; on a réglé la profondeur de fraisage sur 13 cm car on s’attendait à ce que le matériau, une fois recyclé, présente une hauteur supplémentaire d’env. 3 cm. Les analyses du revêtement existant ont débouché sur une adjonction de 2,9 % de bitume et de 2,6 % de ciment afin d’obtenir un mélange optimal.

Lors de l’exécution des travaux, deux ateliers de recyclage ont été mis en œuvre pour couvrir les 4 m de largeur de la chaussée. Le WR 250 a travaillé dans le premier atelier sur une largeur de 2,4 mètres, utilisant donc la pleine largeur de la machine, tandis que le WR 2500 S du deuxième atelier a pris en charge les 1,6 mètres restants, en tenant compte de la largeur d’épandage. Ce procédé offrait deux avantages : d’une part, il n’était pas nécessaire qu’une machine passe deux fois pour traiter toute la largeur de la chaussée – ce qui a permis de respecter les délais serrés imposés par la Serenissima Costruzioni ; et, d’autre part, les deux recycleurs ont été ainsi utilisés d’une manière optimale.

Le matériau recyclé par le WR 250 a été compacté par le nouveau compacteur à vibration Hamm H 20i tandis qu’un Hamm 3520 compactait le matériau derrière le WR 2500 S, les deux compacteurs présentant un poids de 28,48 tonnes. Ensuite, le matériau a été aplani par une niveleuse avant de laisser encore une fois la place aux compacteurs à vibration. Pour finir, un compacteur à pneus GRW 280 a apporté la touche finale pour assurer un parfait assemblage de la couche. La couche recyclée pouvait ainsi réussir aussi bien les essais en charge avec 1 500 kg par mètre carré que les essais dynamiques réalisés avec des masses tombantes (valeurs Ev2 de 100 MN par mètre carré).

Une fois les travaux de recyclage terminés, une couche de liaison a été posée sur 8 cm, puis une couche de roulement perméable à faible émissions sonores sur 4 cm afin d’assurer l’adhérence et la visibilité de la chaussée même par forte pluie.

**Le WR 250, la nouvelle référence en matière de recyclage à froid**

Fabrizio Furlan, directeur technique, résume ainsi ses impressions sur le nouveau WR 250 : « Il était important pour nous de confirmer la productivité du WR 250, et je crois que nombre d’utilisateurs satisfaits du WR 2500 S en feront de même, cet engin étant déjà connu pour être un modèle de productivité et de fiabilité – et je pense d’ailleurs qu’il a contribué pour une part essentielle à établir la réputation de Wirtgen comme leader incontesté du marché dans le recyclage à froid. Mais le WR 250 est encore meilleur sur le plan de la productivité, de la consommation de carburant et de la qualité. Telle est notre conclusion suite aux résultats de toute une série d’essais complets, et c’est pourquoi nous avons décidé d’acheter cette machine. La nouvelle conception du WR 250 apporte des avantages en termes de transport car la machine est moins haute que le modèle précédent. En outre, sa nouvelle configuration permet d’améliorer l’utilisation et la manœuvrabilité, notamment lors de la conduite autour d’obstacles étroits. Enfin, le poste de conduite a été lui aussi nettement amélioré. D’après le conducteur de la machine, le système à manette et l’interface graphique de l’ordinateur de bord, couplés au confort d’ensemble et à la climatisation, ont un effet positif sur les conditions de travail, et donc sur la productivité. »

--------

**Fotos:**

|  |  |
| --- | --- |
| LGJ_6895_1 | *WR250\_01498*  Mission de recyclage sur l’autoroute italienne A4 : le WR 250 pousse le camion-citerne devant lui. L’adjonction d’eau permet d’augmenter le volume de la mousse de bitume qui, incorporée dans le granulat, produit des couches de base au liant bitumineux d’excellente qualité. |
| DOPPIA PAGINA | *WR250\_01496*  La couche recyclée par le WR 250 est immédiatement précompactée par le compacteur à vibration H 20i. |
| NOTTE 2 | *WR250\_01497*  Équipé de six projecteurs à l’avant du poste de conduite, de deux projecteurs latéraux de chaque côté, de deux phares directionnels à l’arrière et de deux projecteurs pouvant être positionnés librement, le WR 250 peut être mis en œuvre sans problème à pleine puissance même après le coucher du soleil. |

--------

**Weitere Informationen erhalten Sie bei:**

Wirtgen GmbH   
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit  
Reinhard-Wirtgen-Straße 2   
53578 Windhagen   
Deutschland

Phone: +49 – 26 45 – 1 31 – 0   
Fax: +49 – 26 45 – 1 31 – 4 99   
E-Mail: [presse@wirtgen.com](mailto:presse@wirtgen.com)   
Internet: www.wirtgen.com